

Corte dei conti- determina n. 36/2006 - sezione controllo enti- controllo eseguito sulla gestione finanziaria della Cassa Nazionale di Previdenza ed Assistenza a favore dei Ragionieri e Periti Commerciali per gli anni dal 1994 al 2003

Autore: Francaviglia Rosa

In: Diritto amministrativo

In allegato determina ed unita relazione sulla gestione finanziaria per il periodo 1994-2003 della Cassa Nazionale di Previdenza ed Assistenza a favore dei Ragionieri e Periti Commerciali.

- qui la determina

<https://www.diritto.it/corte-dei-conti-determina-n-362006-sezione-controllo-enti-controllo-eseguito-sulla-gestione-finanziaria-della-cassa-nazionale-di-previdenza-ed-assistenza-a-favore-dei-ragionieri-e-periti/>